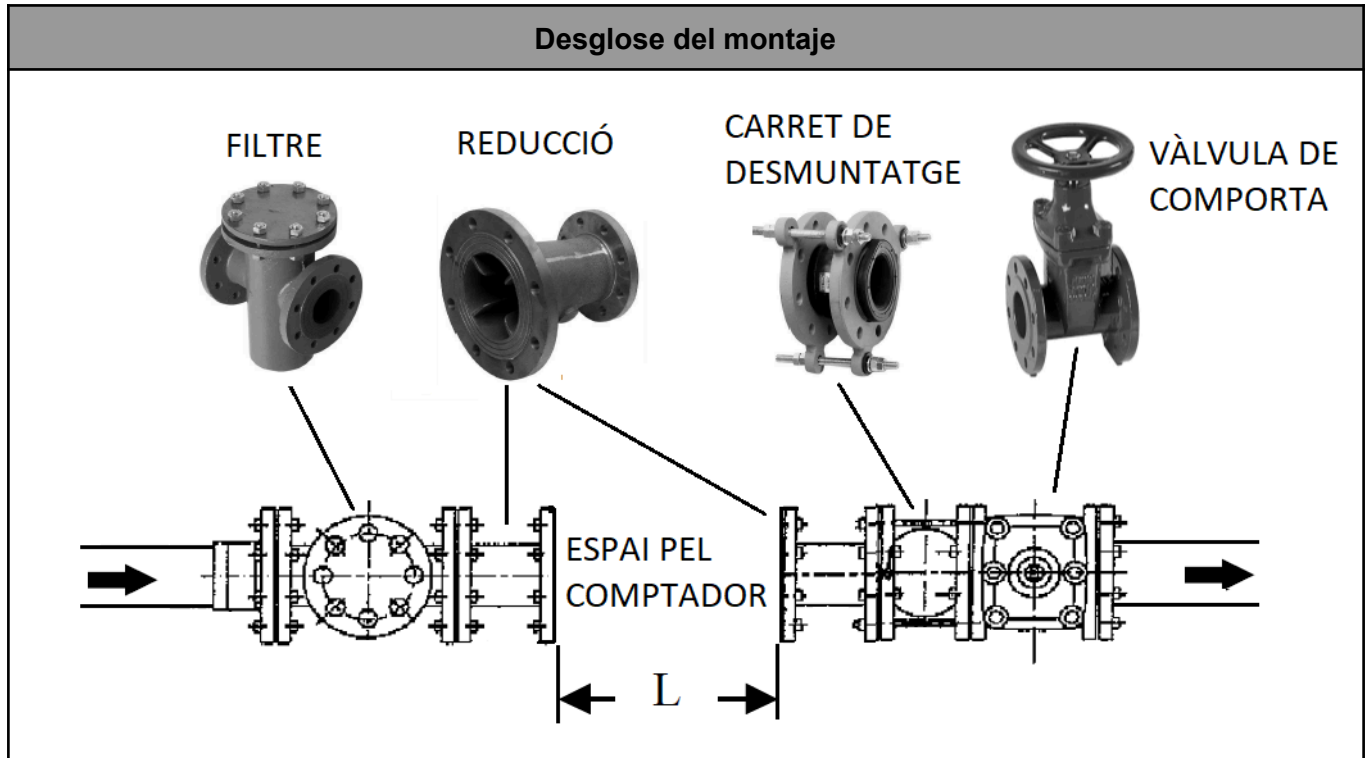


 Aigües de Barcelona	ESPECIFICACIÓN	Código: EPS-9 Accesorios para contadores generales de \geq DN 50	Rev. núm. 04
	Modelo: MOD-11_1a Revisión: 02		Pág. 1 de 2



Requisitos generales

Todos los accesorios deben ser PN 1,6 MPa (PN 16 bares).
En las uniones entre bridas se utilizarán juntas de polietileno PE 100 de 3 mm de espesor.
Debe mantenerse el mismo orden que el esquema de desglose de los elementos.

Diámetro de contador	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 150
L = Espacio para el contador [mm]	200	200	225	250	300

Filtro

Características	<ul style="list-style-type: none"> • Fabricación de fundición dúctil. • El tamiz de 2,5 mm debe ser extraíble para poder efectuar la limpieza sin sacar todo el cuerpo.
------------------------	---

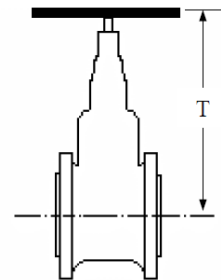
Reducción

Características	<ul style="list-style-type: none"> • En la parte superior de la reducción posterior al contador, debe disponerse de un tapón ciego roscado con una válvula de bola con salida rosca hembra Whitworth Gas 1/2" con palanca de accionamiento, para poder tomar presiones o muestras de agua.
------------------------	---

 Aigües de Barcelona	ESPECIFICACIÓN	Código: EPS-9 Accesorios para contadores generales de \geq DN 50	Rev. núm. 04
	Modelo: MOD-11_1a Revisión: 02		Pág. 1 de 2

Carrete de desmontaje					
DN carrete	DN 65	DN 80	DN 100	DN 150	DN 200
Longitud mín. [mm]	6		10		14
Longitud máx. [mm]	12		18		25
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Diseñado de tal forma que facilite el montaje y desmontaje del contador (hay que poder acortar y alargar lo requerido) dando cierta holgura al colocar el contador y las juntas. Debe disponer de tornillos pasantes, en cantidad suficiente para conferir cierta rigidez estructural al accesorio, y que servirán a su vez para el embridado con los elementos adyacentes. • La parte central (mancha) debe estar fabricada con neopreno (elastómero vulcanizado) reforzado con tela de nylon e hilo de acero trenzado. • Se recomienda la instalación de un elemento de alta calidad (con eficacia y fiabilidad probadas), ya que de su correcto funcionamiento dependerá que se pueda o no se pueda cambiar el contador, cuando sea necesario, con el consiguiente peligro de corte prolongado del suministro. 				

Válvula de compuerta					
DN contador	DN 65	DN 80	DN 100	DN 150	DN 200
Medida T [mm]	328	373	450	462	563
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Se debe instalar después del carrito de desmontaje. Bajo criterio de Aigües de Barcelona, cuando sea necesario se instalará otra válvula en la entrada del elemento denominado Filtro. • La válvula debe estar embridada por ambos lados. • Debe estar fabricada con fundición dúctil y recubierta interior y exteriormente de epoxi en polvo. • El cuño de obturación debe estar compuesto de un elastómero vulcanizado. • El eje que acciona el cuño debe ser de acero inoxidable. • Debe incorporar un elemento de maniobra en forma de volante que facilite la apertura o cierre de la válvula. Este volante debe indicar el sentido del giro de apertura y cierre. 				



*Todas las bridas deben cumplir la UNE 1092.

*Todos los materiales en contacto con el agua deben cumplir la legislación vigente.

*Las especificaciones deben seguirse siempre que también se cumpla la normativa vigente de obligado cumplimiento.