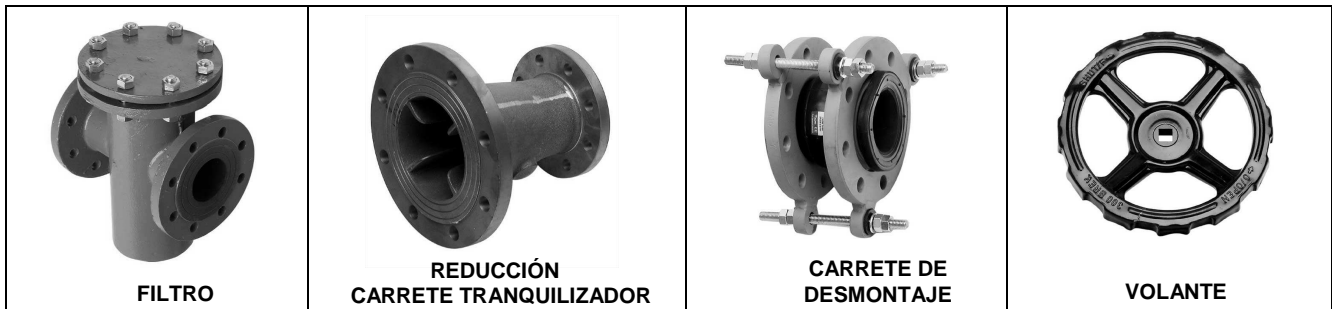
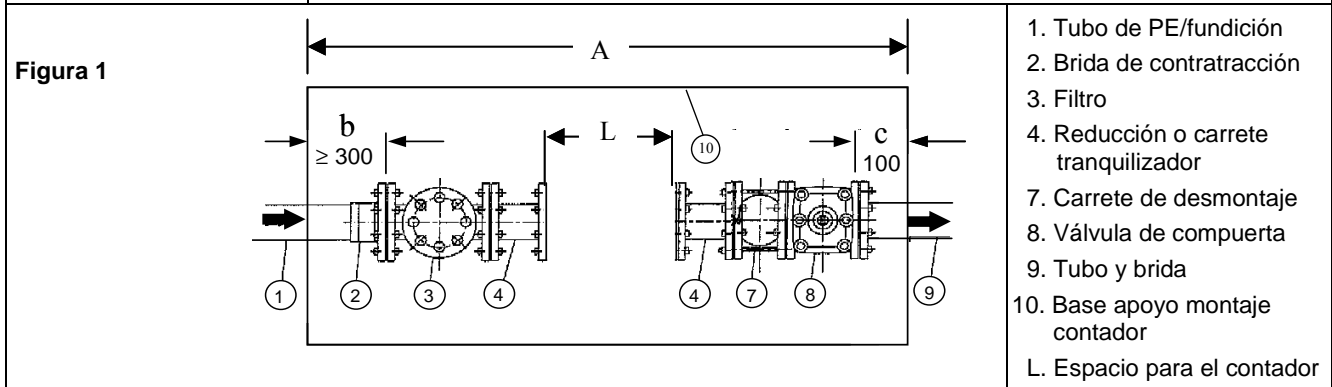


ACOMETIDA INDEPENDIENTE (diámetro de contador ≥ 50 mm)



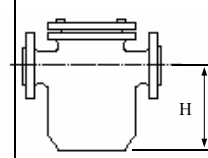
| Contador DN (mm) | 50 | 65 | 80 | 100 | 150 |
|------------------|----|----|----|-----|-----|
|------------------|----|----|----|-----|-----|

| | |
|---|---|
| Características generales | El espacio necesario para ubicar el contador entre carretes o elementos tranquilizadores vendrá determinado por el diámetro y la tecnología del contador que vaya a instalarse (cota L). Será obligatorio que los elementos que se detallan a continuación cuenten con la aprobación de Aigües de Barcelona |
| | Todos los accesorios serán de tipo PN 1,6 Mpa (PN 16 bar). |
| | El material de fabricación de los accesorios deberá cumplir las exigencias del Código Técnico Edificación (CTE) y del RD. 140/2003, de 7 de febrero. Los materiales susceptibles de corrosión deberán estar convenientemente protegidos. |
| | El DN de los accesorios será el que se determina en la EGT-10-026 en función de la acometida contratada (a excepción de la brida del cono reductor tranquilizador en la unión con el contador que deberá tener el mismo DN que éste). |
| | En las uniones entre bridas se utilizarán juntas de polietileno PE 100 de 3 mm de grosor. |
| El esquema de montaje deberá ser el que se muestra en la figura 1 (se mantendrá el mismo orden de los elementos). | |
| La longitud A será, como mínimo, la establecida en la EGT-10-004 o, si fuera insuficiente, la necesaria para que haya espacio para el montaje de todos los accesorios, más las longitudes L, b y c. | |

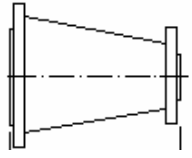


| | | | | |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Orificios brida contador | 4 | 8 | | |
| L* (mm) contador de velocidad | 300 | 350 | | --- |
| L* (mm) contador woltmann | 210 | 220 | 290 | 340 |

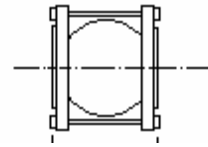
* La longitud L (espacio previsto para el contador) deberá darse cuando el carrete de desmontaje todavía pueda contraerse un mínimo de 25 mm.

| FILTRO | | | | | |
|------------------------|--|----|------|------|---|
| Filtro DN (mm) | 65 | 80 | 100 | 150 | 200 |
| H (mm) | <200 | | <210 | <240 | <260 |
| Características | <ul style="list-style-type: none"> • Fabricado en fundición dúctil. • Embridado a ambos lados (según EGT-10-026 Accesorios de acoplamiento). • El tamiz estará fabricado en acero inoxidable, será extraíble para su limpieza sin necesidad de desinstalar el cuerpo del accesorio y capaz para poder retener partículas de una medida inferior a 2,5 mm. | | | |  |

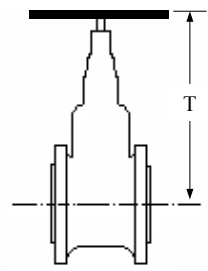
REDUCCIÓN O CARRETE TRANQUILIZADOR

| Reducción DN (mm) | 65-50 | 80-65 | 100-80 | 150-100 | 200-150 |
|------------------------|--|-------|--------|---------|---|
| Características | <ul style="list-style-type: none"> • Será de fundición gris o dúctil y dispondrá en su interior de aletas estabilizadoras para atenuar las turbulencias de flujo que distorsionan la medición del contador. La reducción posterior al contador dispondrá de un tetón ciego roscado dotado de una válvula de bola con salida de rosca hembra Withworth Gas $\frac{1}{2}$" y palanca de accionamiento para poder tomar presiones o muestras de agua que deberá ubicarse en la parte más alta y no podrá coincidir con ninguna aleta. • Embridado por ambos lados (según EGT-10-026 Accesorios de acoplamiento). | | | |  |

CARRETE DE DESMONTAJE

| Carrete D. DN (mm) | | | | | |
|------------------------|--|----|-----|-----|--|
| Carrete D. DN (mm) | 65 | 80 | 100 | 150 | 200 |
| Expande (mm) | 6 | | 10 | | |
| Comprime (mm) | 12 | | 18 | | |
| Características | <ul style="list-style-type: none"> • Embridado por ambos lados (según EGT-10-026 Accesorios de acoplamiento). Bridas libres de acero al carbono. • Diseñado de forma que facilite el montaje y desmontaje del contador (debe poderse acortar y alargar más de 25 mm) y proporcione cierta holgura a la hora de colocar el contador y las juntas. Dispondrá de tornillos pasantes, en cantidad suficiente para conferir cierta rigidez estructural al accesorio, que servirán a su vez para el embridado con los elementos adyacentes. • La parte central (fuelle) estará fabricada con neopreno (elastómero vulcanizado) reforzado con tela de nylon e hilo de acero trenzado. • Se recomienda instalar un elemento de alta calidad (de probada eficacia y fiabilidad), ya que de su correcto funcionamiento dependerá que se pueda o no cambiar el contador en caso necesario, con el consiguiente riesgo de corte prolongado del suministro. | | | |  |

VÁLVULA COMPUERTA

| Válvula DN (mm) | | | | | |
|------------------------|--|-----|-----|-----|---|
| Dimensionado T (mm) | 328 | 373 | 450 | 462 | 563 |
| Ubicación | Deberá instalarse después del carrete de desmontaje. Según el criterio de Aigües de Barcelona se instalará, cuando sea necesario, otra válvula en la entrada del elemento llamado Filtro. | | | |  |
| Características | <ul style="list-style-type: none"> • Serán embridadas por ambos lados; las bridas deberán cumplir las especificaciones establecidas en la EGT-10-026 Accesorios de acoplamiento. • Fabricado en fundición dúctil y recubierto tanto interior como exteriormente de epoxi en polvo. • La cuña de obturación estará formada por un elastómero vulcanizado. • El eje que acciona la cuña será de acero inoxidable. • Dispondrá de volante para facilitar la maniobra en los dos sentidos. El volante indicará el sentido del movimiento. | | | | |