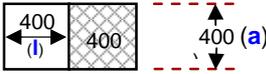
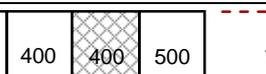
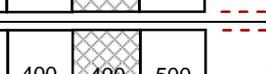
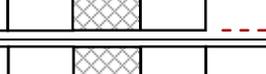
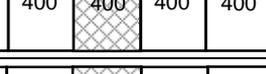
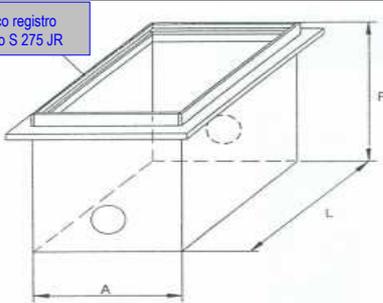


ARQUETA				TAPA			DISPOSICIÓN DE LOS SEGMENTOS		
RAMAL Ø	Dimensiones de la arqueta			DN contad.	Dimensiones			Sentido Flujo	Esquema
	L	A	F		N	l	a		
20	800	400	400	15	2	400	400	→	
30	800	400	400	20	2	400	400	→	
				25					
40	1000	400	400	30	2	500	400	→	
60 especial	1200	600	600	40	3	400	600	→	
60	1800	700	700	50	2	400	700	→	
					2		500		
80	1800	700	700	65	2	400	700	→	
					2		500		
100	2000	800	800	80	5	400	800	→	
150	2200	900	900	100	3	400	900	→	
					2		500		
200	2500	900	1000	150	5	500	900	→	

Leyenda

Arqueta		Tapa		
L	Longitud		N	Número de segmentos necesarios para cubrir la arqueta
A	Anchura		l	Longitud de los segmentos que componen la tapa de arqueta
F	Profundidad		a	Anchura de los segmentos que componen la tapa de arqueta

- Dimensiones en milímetros (mm), a excepción de las indicadas expresamente en otras unidades.
- Los segmentos que componen la tapa serán de chapa estriada de acero fundición extrasuave con un grueso total de 8 a 10 mm. La altura del dibujo en relieve (estrias) será de 2mm a 6mm y uniforme en toda la superficie.
- La tolerancia total o juego por desplazamiento horizontal en el marco de tapas compuestas por tres o más segmentos, resultante de la suma de desplazamientos individuales, no excederá de 15mm. Cada desplazamiento horizontal individual tendrá un límite de 5mm.
- La profundidad del encaste del marco vendrá dada por el grueso total de los segmentos de tapa, de manera que queden asegurados dentro del marco y al mismo nivel de la superficie del terreno circundante, con el fin de cumplir con las condiciones requeridas para el tránsito del lugar.
- Cuando el lugar de ubicación de la arqueta requiera que la tapa de cierre pueda resistir las cargas que transiten por encima suya, se dispondrán barras de refuerzo desmontables, en paralelo y a lo largo de la arqueta, que irán situadas en los puntos de convergencia entre segmentos para garantizar la estabilidad y seguridad del tránsito.
- Al menos uno de los segmentos centrales de la tapa de cierre (el resaltado con estrias en la figura) dispondrá de asa o tirador oculto para facilitar la apertura.
- La resistencia contra la corrosión de cada uno de los segmentos y del marco de asiento ha de estar garantizada mediante su galvanizado en caliente y la aplicación de pinturas bituminosas de color gris.
- Preferiblemente, todos los segmentos de la tapa deberían llevar grabados: la clase de resistencia, la identificación del fabricante y el uso del servicio a que se destina de acuerdo con la Norma de referencia UNE-EN-124.

Esta EGT substituye a la EGT 8009-93